

УТВЕРЖДАЮ:
Директор НИКИМТ
АО «НИКИМТ-Атомстрой»

В.С. Попов

20 15 г.



УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
по программе повышения квалификации
**«РУЧНАЯ АРГОНОДУГОВАЯ НАПЛАВКА
НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ»**

(по профилю – 150202.65 «Оборудование и технология сварочного производства»)

Москва 2015 г.

Цели обучения:

– формирование профессиональных компетенций сварщиков и специалистов, выполняющих работы по ручной аргонодуговой наплавке на технических устройствах, входящих в группу ООИАЭ;

– совершенствование практических навыков по ручной аргонодуговой наплавке неплавящимся электродом.

Категории слушателей: квалифицированные сварщики и специалисты, получившие первоначальное образование в специализированных профессиональных учебных заведениях, имеющие разряд не ниже указанного в руководящей и нормативно-технической документации на выполнение работ ручной аргонодуговой наплавкой неплавящимся электродом.

Форма обучения: очная

Продолжительность: 3 недели с отрывом от работы в объеме 72 часа.

Режим занятий: 4,5-5 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов и тем	В том числе				Форма контроля
		Всего академ. часов	лекции	Выездные занятия, стажировки, деловые игры и др.	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Введение	1	1			
2.	Классификация группы технических устройств ООИАЭ	1	1			
3.	Правила аттестации сварщиков ПН АЭ Г-7-003-87, ПН АЭ Г-7-009-89, ПН АЭ Г-7-010-89	1	1			
4.	Основные материалы и особенности их применения при ручной аргонодуговой наплавке неплавящимся электродом	2	2			
5.	Требования к сварочным материалам, их качеству, условиям хранения	2	1		1	
6.	Требования к сварочному оборудованию и оснастке для ручной аргонодуговой наплавки неплавящимся электродом	6	2	2	2	Тестирование по разделам 1-6
7.	Технология ручной аргонодуговой наплавки неплавящимся электродом. Техника выполнения наплавки	20	18	2		
8.	Требования к качеству наплавки. Организационные и технические мероприятия по обеспечению качества	8	6	2		

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего академ. часов	В том числе			Форма контроля
			лекции	Выездные занятия, стажировки, деловые игры и др.	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
1	2	3	4	5	6	7
9.	Специальные требования по обеспечению безопасных условий труда и противопожарные мероприятия	2	1	1		
10.	Подготовка к сдаче общего и специального экзаменов	5			5	
11.	Практические занятия по ручной аргодуговой наплавке неплавящимся электродом	20			20	Тестирование по разделам 7-11
12.	Итоговая аттестация	4			4	Зачет
13.	ИТОГО	72	33	7	32	

Заместитель начальника Научно-технического
управления сварочных технологий



Б.Р. Рябиченко

Учебно-тематический план подготовлен:
Ведущий инженер-технолог Научно-технического
управления сварочных технологий



Е.С. Царьков

« 16 » _____ 02 _____ 20 15 г.