

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор НИКИМТ  
АО «НИКИМТ-Атомстрой»

В.С. Попов

20 15 г.



**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
по программе повышения квалификации  
**«РУЧНАЯ АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА**  
**НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ»**

(по профилю – 150202.65 «Оборудование и технология сварочного производства»)

Москва 2015 г.

**Цели обучения:**

– формирование профессиональных компетенций сварщиков и специалистов, выполняющих работы по ручной аргонодуговой сварке на технических устройствах, входящих в группу ООИАЭ;

– совершенствование практических навыков по ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом.

**Категории слушателей:** квалифицированные сварщики и специалисты, получившие первоначальное образование в специализированных профессиональных учебных заведениях, имеющие разряд не ниже указанного в руководящей и нормативно-технической документации на выполнение сварных соединений ручной аргонодуговой сваркой неплавящимся электродом.

**Форма обучения:** очная

**Продолжительность:** 3 недели с отрывом от работы в объеме 72 часа.

**Режим занятий:** 4,5-5 часов в день.

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего академ. часов	В том числе			Форма контроля
			лекции	Выездные занятия, стажировки, деловые игры и др.	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Введение	1	1			
2.	Классификация группы технических устройств ООИАЭ	1	1			
3.	Правила аттестации сварщиков ПН АЭ Г-7-003-87, ПН АЭ Г-7-009-89, ПН АЭ Г-7-010-89	1	1			
4.	Основные материалы и особенности их применения при ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом	2	2			
5.	Требования к сварочным материалам, их качеству, условиям хранения	2	1		1	
6.	Требования к сварочному оборудованию и оснастке для ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом	6	2	2	2	Тестирование по разделам 1-6
7.	Технология ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом и техника выполнения сварных швов в зависимости от сварочных материалов	20	18	2		


№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего академ. часов	В том числе			Форма контроля
			лекции	Выездные занятия, стажировки, деловые игры и др.	Практические, лабораторные, семинарские занятия	
1	2	3	4	5	6	7
8.	Требования к качеству сварных соединений. Организационные и технические мероприятия по обеспечению качества	8	6	2		
9.	Специальные требования по обеспечению безопасных условий труда и противопожарные мероприятия	2	1	1		
10.	Подготовка к сдаче общего и специального экзаменов	5			5	
11.	Практические занятия по ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом	20			20	Тестирование по разделам 7-11
12.	Итоговая аттестация	4			4	Зачет
13.	<b>ИТОГО</b>	<b>72</b>	<b>33</b>	<b>7</b>	<b>32</b>	

Заместитель начальника Научно-технического  
управления сварочных технологий



Б.Р. Рябиченко

Учебно-тематический план подготовлен:  
Ведущий инженер-технолог Научно-технического  
управления сварочных технологий



Е.С. Царьков

« 16 » \_\_\_\_\_ 02 \_\_\_\_\_ 2015 г.